

Применение проволоки DO*11 при производстве и ремонте бурового инструмента

Описание

Нефтегазовая промышленность

Оборудование: Источник полуавтоматической сварки

Материал: Порошковая наплавочная проволока DO*11

Защитное покрытие бурового инструмента:

- стабилизаторы
- центраторы
- расширители
- кривой переводник ВЗД
- наплавка на стальные детали и детали из немагнитных сплавов



Gas Shielded, Peripheral Continuous Electrode for Semi-Automatic and Automatic Robotic Welding

EnDotec DO*11



WIRE

- High density of cast tungsten carbide particles evenly distributed in a nickel matrix
- Extremely abrasion resistant even in corrosive media
- Higher deposition rates for reduced labor costs
- More versatile welding parameters than the competition



Stronger, with
Castolin Eutectic

DRILLING TOOLS
INTERNATIONAL



PRIME
DOWNHOLE MANUFACTURING



STABIL DRILL
A SUPERIOR ENERGY SERVICES COMPANY



MICHELS[®]



SGS

ACCUTEST

Наклонно направленное бурение DO11
примеры



Корпус стабилизатора
забойного двигателя



Стабилизаторы



Bent End Housings



Downhole Directional Drilling DO11 Applications



EnDOtec DO11

- Высокая производительность наплавки 5-7 кг./час
- Низкая стоимость материалов и оборудования
- Крупная фракция карбидов вольфрама
- Высокая макро твердость карбидов вольфрама 2400 HV
- Содержание карбидов вольфрама 60%
- Без шлака
- Без трещин
- Не требует высокой квалификации сварщика
- На основе Ni
- Прочная никелевая матрицы с твердостью 55 HRC

