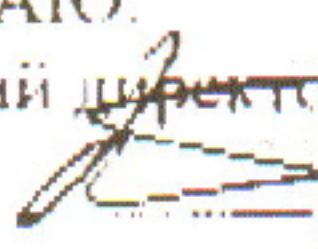


ОАО "Альметьевский трубный завод"

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор ОАО «АТЗ»
 В. Г. Бычков
« » 200 г

АКТ испытаний разделительных шайб с покрытием методом «ФНУ»

Комиссией в составе:

Зам. начальника ТЭСЦ-1	Лндриянов В.И.
Инженер-технолог ТЭСЦ-1	Голубков Ю.В.
Вед. специалист по калибровке	Широков М.Э.

составлен настоящий акт в том, что с 27.09.2010г по 12.11.2010г, с целью сравнения стойкости к износу, на ТЭСЦ 10-65 при производстве труб 20x20мм, были проведены, установка и испытание комплекта разделительных шайб с покрытием.

По результатам испытаний получены следующие результаты.

Комплект шайб с покрытием.

Производство труб - 600232 п./м. (100%)

П.п.	Наименование шайбы	Износ рабочей поверхности, мм.	Прочие дефекты	Примечание
1	Ш6ФВ25	0,4 \ 0,4	-----	
2	Ш7ФВ25	0,2 \ 0,4	-----	
3	Ш8ФВ25	0,3 \ 0,3	-----	
4	ШШНВ25	0,3 \ 0,3	-----	

Комплект шайб без покрытия.

Производство труб - 640743 п./м. (106,75%)

П.п.	Наименование шайбы	Износ рабочей поверхности, мм.	Прочие дефекты	Примечание
1	Ш6ФВ25	0,45 \ 0,45	-----	
2	Ш7ФВ25	0,4 \ 0,4	-----	
3	Ш8ФВ25	0,1 \ 0,1	сколы, трещины	производство- 106200п./м.
4	ШШНВ25	0,4 \ 0,45	-----	

Результат испытаний - стойкость к ударно-абразивному износу у шайб с покрытием на 1⁰ - 23% выше, чем у шайб без покрытия.

На основании испытаний, комиссией рекомендовано:

Провести дополнительные испытания наиболее подверженных износу профилирующих валков (валков турголовки) с аналогичным покрытием.

Зам. начальника ТЭСЦ-1

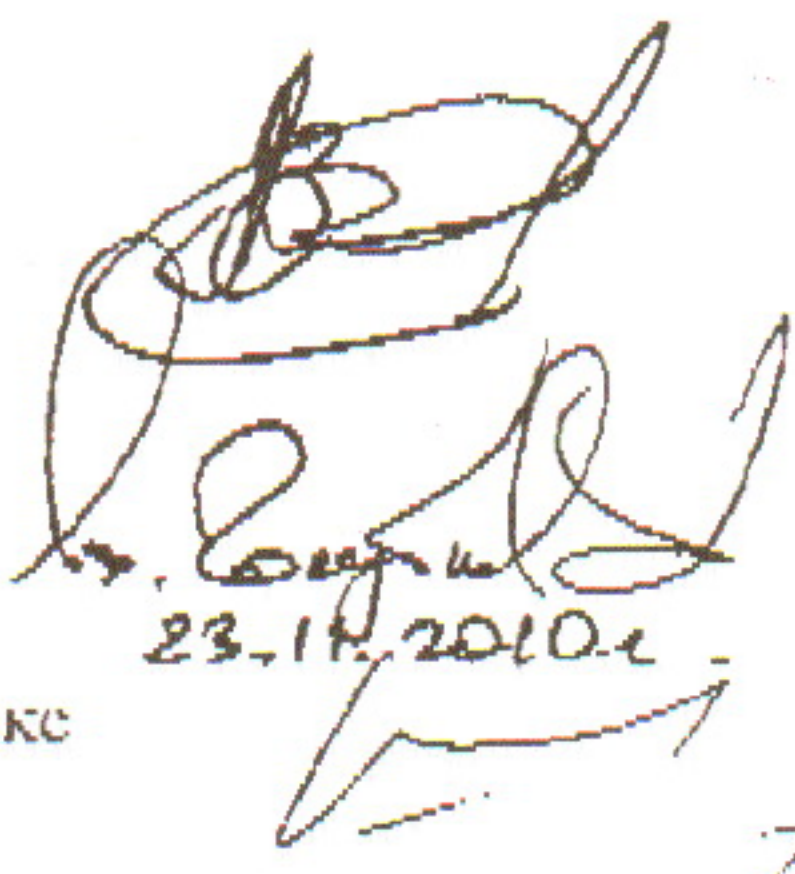
Андриянов В.И.

Инженер-технолог ТЭСЦ-1

Голубков Ю.В.

Вед. специалист по калибровке

Широков М.Э.


23.11.2010г

23.11.2010г