

Экономичный, компактный и мощный

AirJet 625



- Последние достижения в области разработки сварочных преобразователей
- Толщина реза до 30 мм
- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Увеличение скорости резки за счёт плотного потока плазмы
- Совместим с генераторами 400 В \pm 15 %
- Прочная конструкция для жёстких условий эксплуатации на строительных площадках

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

РЕЗКА

AirJet 625

Портативный аппарат плазменной резки и строжки AirJet 625 построен на самой современной инверторной базе и предназначен для плазменной резки с использованием сжатого воздуха.

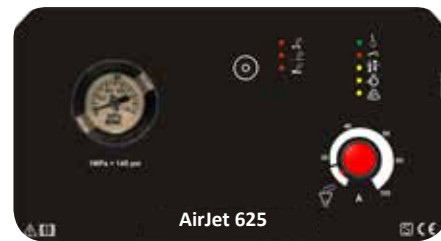
К отличительным преимуществам данных моделей относятся компактный размер, малый вес, низкое энергопотребление при высоких скоростях резки.

Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время на последующее шлифование и подготовку кромок.

Электроника и узлы аппаратов изолированы от потока сжатого воздуха, благодаря чему минимизируется их загрязнение.

Широкая гамма различных режущих насадок для горелок позволяет выполнять более искусные виды работ, например прорезку пазов. Возможна резка любых электропроводных материалов: нелегированных и низколегированных сталей, алюминия, футеровочных плит или плит CDP®.

- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Плотный поток плазмы, получаемый благодаря оптимальной высокоскоростной подаче воздуха, использованию специального электрода и сопла особой конструкции, увеличивает скорость и качество резки.
- Сопло и электрод охлаждаются потоком воздуха. Благодаря этому существенно возрастает срок их службы.



Панель управления Airjet 625

		AirJet 625
Электропитание:		3 x 400 V ± 15%
Главный предохранитель:		16 АТ
Ток резки:		20 - 60 А
Управляющий ток:		20 А
Ток резки	при 40% * :	60 А
	при 60% * :	50 А
	при 100% * :	40 А
Напряжение без нагрузки:		320 V
Коэффициент мощности cosφ:		0,9
Макс. толщина резки (сталь) ¹⁾		30 mm
Степень защиты:		IP 23
Размеры(ДхШхВ) mm:		510 x 247 x 389
Вес:		22 кг
Расход воздуха:		130 л/мин ± 20% при 5.5 bar
Давление сжатого воздуха.:		5 bar

* в 10-мин. цикле, при окр. температуре 40°C, в соотв. с EN 60974-1

1) Это стандартное значение толщины резки. В реальности будет зависеть от качества и скорости резки.

Толщина	Максимальная скорость резки		
	Сталь	Нержавеяка	Алюминий
10мм	1190 мм/мин	1050 мм/мин	2060 мм/мин
15мм	720 мм/мин	550 мм/мин	1220 мм/мин
20мм	430 мм/мин	360 мм/мин	650 мм/мин
25мм	260 мм/мин	170 мм/мин	360 мм/мин
30мм	----	----	220 мм/мин

Артикул	Данные для заказа
756300	Источник тока AirJet 625
755755	Ручной резак С60, 6 м
755756	Ручной резак С60, 12 м
756349	Комплект расх. материалов С60
755810	Набор для круговой резки С60\С100



Ручной резак С60. Расходные детали.

	Электрод	Газовый диффузор	Сопло	Сопло	Кожух	Кожух	Защитный экран	
40А	755764	755765	755767		755774		755778	
60А	755764	755765	755768		755774		755778	
80А	755764	755765	755769		755774		755778	
Строжка	755764	755765		755773		755775		755777