

Аппараты для сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (TIG) и ручной электродуговой сварки штучными электродами (ММА)

CastoTIG



Сильнее с
Castolin Eutectic

- Мощный: 220 А и 170 А ток сварки от сети питания 230 V
- Гибкий: пригоден для DC и AC сварки (CastoTIG 1702/2202)
- Легкий, компактный, переносной



Технология наплавки и износостойкости

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Сварка

CastoTIG- Цифровая TIG сварка

CastoTIG поддерживает цифровое управление процессом сварки. Основное преимущество цифрового управления: концепция замкнутого цикла в управлении дугой, которая контролирует стабильность поджига и весь процесс сварки на всех его этапах.

Весящие всего 10 кг (170А) и 17кг (220А), аппараты CastoTIG гораздо легче, мощнее и более просты в эксплуатации, в отличие от аналогичных моделей других производителей.

Источник тока подключается к сети питания через вилку с заземлением и предохранитель 16А. Все это в сочетании с легким весом делает модель CastoTIG идеальным выбором для сварки на выездных ремонтных работах, монтаже и т.д.

Простое устройство панели управления обеспечивает легкость настроек. Контроллер микропроцессора позволяет задавать значения всех вторичных параметров процесса сварки, как для постоянного тока, так и для переменного. Все это очень важно для получения сварных соединений высокого качества, увеличения производительности и снижения общей себестоимости работ. Низкий уровень сетевых помех, быстрый поджиг дуги обеспечивается высокочастотным контроллером с микропроцессорным управлением. Процессор также гарантирует стабильную и плотную дугу в течение всего времени сварки.

CastoTIG 1702 AC/DC и 2202 AC/DC :

Настройка AC баланса обеспечивает необходимую ширину зоны очистки и качественное удаление оксидной пленки. Частота переменного тока - от 40 до 250 Гц.

Функция памяти „HOLD“ позволяет сварщику фиксировать и просматривать значения параметров последнего сварочного процесса.



	1711 DC	1702 AC - 2201 DC, 2202 AC/DC
Диапазон тока	TIG MMA	2 - 170 A 10 - 140 A
Предварительная продувка	0 - 9,9 сек	0 - 9,9 сек.
Нарастание тока	0 - 9,9 сек.	0 - 9,9 сек.
Спад тока	0 - 9,9 сек.	0 - 9,9 сек.
Ток заварки кратера	0 - 100%	0 - 100%
Заключительная продувка	0 - 25 сек.	0 - 25 сек.
Частота импульсов	0 - 990 Гц	0,2 - 999 Гц
Таймер сварки	0,05 - 25 сек.	0,1 - 9,9 сек.
Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием	

¹ CastoTIG 1702 DC

	1711 DC	1702 AC	2201 DC	2202 AC/DC
ПВ для макс.тока при 25°C	50 % (170 A)	35% (170 A)	50% (220 A)	40% (220 A)
Макс. ток ПВ100% (25°C)	135 A	100 A	170 A	150 A
ПВ для макс. тока при 40°C	32 % (170 A)	30 % (170 A)	35% (220 A)	30% (220 A)
Макс. ток ПВ 100% (40°C)	115 A	90 A	140 A	130 A
Рабочий диапазон напряжений	TIG MMA	10,1 - 16,8 V 10,3 - 28,6 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 25,6 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 27,2 V
Напряжение холостого хода:	93 V	90 V	84 V	93 V
Напряжение сети (-20% /+15%):	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz
Предохранитель сети:	16 A	16 A	16 A	16 A
Класс защиты:	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Класс охлаждения:	AF	AF	AF	AF
Класс изоляции:	B	B	B	B
Габариты (Д xШxВ) [мм]:	455 x 180 x 340	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175
Вес:	9,5 кг	15 кг	16,8 кг	17,3 кг
Сертификаты:	S, CE	S, CE	S, CE	S, CE



Ваш партнер в области защиты, восстановления и сварочных технологий



Part of the Messer World

> www.castolin.com > www.eutectic.com