

Машина	прокатный стан
Заготовка	ролик курсора
Промышленность	рисование, рисование, прокатка
Основной металл	чугун с шаровидным графитом
Продукт	DO*636
Инициатор	Eduardo Ojeda
Созданный	03.11.2019
Дата проверки	30.06.2020

#### Описание проблемы

Эти ролики установлены на прокатном стане и изнашиваются при транспортировке профилей. Как видно на фото, они имеют разные марки в зависимости от ширины профиля. После замены они были утилизированы как металлолом. Они имеют размер 250 L x 200 в диаметре.

#### Решение

Необходимо было найти решение, выгодное для его ремонта. Мы предлагаем восстановление только изношенной области, чтобы обеспечить рентабельный бюджет. Мы подумали о сплаве EndoTec 636 из-за цены и хорошей сцепки. Мы делаем первый тест, и он приемлем как технически, так и экономически. Они присылают нам партию из 24 единиц, хотя мы возвращаем только 15, так как остальные слишком малы в диаметре.



изношенный ролик



Внешний вид реконструированных бороздок



Окончательный вид перед отправкой

Этот отчет автоматически переводится с помощью Google Translation и только для внутреннего использования.