

Машина	Обрабатывающий центр
Заготовка	базовая рама
Промышленность	Литье металлов
Основной металл	Чугун с шаровидным графитом
Продукт	DO*636
Инициатор	David Braha
Созданный	26.06.2019
Дата проверки	01.07.2020

Описание проблемы

Большая литая деталь из серого чугуна - обнаружены примеси песка на обработанных участках (место под шарико-винтовой подшипник) - отверстия с резьбой. Литая часть отказалась (длина 6 м, 11.000 евро)

Решение

Удалите участок с примесями песка. Восстановите эту область с помощью DO*636.

Комментарий

Идеальное смачивание серого чугуна, HyperArc используется с синергетической линией для DO*23. Без трещин, без пористости. Нет блеска, как у DO 23.



Начало - 2-й слой.



Сварной - наращивание 40 мм.



Обработанный.

Этот отчет автоматически переводится с помощью Google Translation и только для внутреннего использования.