

Утверждаю:
главный инженер
Е.Б. Резниченко
11/09 2002г.

АКТ

испытаний прокатного инструмента ТЭСЦ-1

Комплект прокатных валков ф42,3: 4В-2 шт, 4Н-1 шт, 5В-2 шт, 5Н-1 шт, С2-4 шт, 1К-2 шт, 2к-2 шт, 3к-2 шт, всего 16 шт был подвергнут обработке по технологии финишного плазменного упрочнения (ФПУ) в НПФ "Плазмацентр" г.Санкт-Петербург.

Испытания инструмента проводились в ТЭСЦ – 1 на трубоэлектросварочном агрегате АПТ – 60 с 23.07.02. по 27.07.02. и с 06.08.02. по 13.08.02., бригадами станов Бараевым А.С., Лозовым А.Р. и Осоцковым А.В.

Комплект валков подвергнут ревизии после сварки 400000 п.м. трубы.

Маркировка валка	Изнаос ручья до переточки, %	Разрушение валка		Изнаос ручья до переточки по существующей технологии, %.*	
		Характер разрушения	Возможность реставрации		
4В	1	100	Скол ручья	Нет	130
	2	100	-----	-----	130
4Н	40	-----	-----	-----	80
5В	1	60	Скол ручья	Есть	100
	2	60	-----	-----	100
5Н	30	Скол ручья	-----	-----	80
С2	1	50	Следы сварки	Есть	150
	2	10	Термич. разрушение	Нет	150
1К	1	20	-----	-----	50
	2	30	-----	-----	100
2К	1	30	-----	-----	60
	2	50	-----	-----	100
3К	1	30	-----	-----	60
	2	50	-----	-----	100

*- При изготовлении 400000 п.м.

Результаты испытаний (см. таблицу) :

I. Увеличение ресурса :

4В- 130%

4Н - 200%

5В - 150%

5Н - 250%

С2 - 300%

1К - 250%

2К - 250%

3К - 250%

Нач. ТЭСЦ - 1

Технолог тех. Отдела

Бригадир стана АШТ- 60

Нач. Т.О.

4.09.02

Спирин Д.П.

Беляев В. А.

Осоцков А.В.

Малов Д.В.