



пласткаб

Открытое Акционерное Общество

«Пласткаб»

ИНН 3448904043

КПП 344801001

Р/с 40702810200012176632

К/с 30101810300000000545

БИК 044525545

ЗАО «ЮниКредит Банк» г. Москва

Юр. Адрес. 400097, г. Волгоград, ул. им. 40-летия ВЛКСМ, 57, корпус 9-5

Тел.: 8(8442) 40-63-33 Факс: 40-68-09

№ 242  
от « 05 » июля 20012г.

Утверждаю  
Директор по производству ОАО «Пласткаб»

А.О. Николаев  
«05» июля 2012г.

В результате накопления статистических данных и спектрального анализа стали фильеры изготовленной производителем Buss AG установлено

- фильера имеет покрытие из чистого никеля 99% поверхностная твердость 53-54 HRC
- твердость поверхности под никелевым покрытием 30-32 HRC
- срок службы фильеры до первой шлифовки 5000 часов последующие шлифовки 2000 - 2500 часов

В связи с накопленными данными с целью увеличения меж ремонтного пробега и надежности оборудования в целом было принято решение провести производственные испытания фильеры с упрочнением поверхности по технологии «НПФ Плазмацентр» ФПУ (Финишное плазменное упрочнение) В результате проведенных испытаний установлено:

- уменьшение износа ножей в 2 раза с 0,6-0,8 мм за 336 часов работы до 0,2-0,3 мм за 336 часов.

- срок службы фильеры составляет 5000 часов

Вывод:

В результате проведения финишного плазменного упрочнения в 2 раза повысилась износостойкость ножей и самой фильеры.

При условии качественной регулировки ножей данная технология упрочнения приемлема

Механик ОАО «Пласткаб»

В.А. Тырман