

ФГУП НПП "Краснознаменец"

Технический отдел

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



М.Н. Федоров

А К Т № 321-72/402 от 20.06.2011 г.

Испытания инструмента
с износостойким нанопокрытием

В цехе №8 произведено опробование штамповочного инструмента с износостойким нанопокрытием, нанесенным методом финишного плазменного упрочнения.

Работа по изготовлению инструмента, нанесению вышеуказанного покрытия и опробованию инструмента в производственных условиях производилась согласно договору 011-002 от 03.02.11.

Опробование штамповочного инструмента (далее по тексту акта — опытный инструмент) произведено изготовлением серийных партий оболочек изделия КВ-22 по раздельной технологии: формообразующие переходы (операции) производились на однопозиционных станках, выполняющих один переход (операцию).

Износостойкость определялась по количеству деталей, прошедших операцию до начала износа инструмента: выход деталей за пределы допусков по диаметрам или потери внешнего вида. Аналогичная работа по установлению износостойкости проведена на серийном инструменте с целью выявления эффективности предлагаемого износостойкого покрытия. Установлено, что

износостойкое покрытие в 3 раза превышает износостойкость серийно произведенного штамповочного инструмента.

Аналогичное опробование проводилось на прессформе для прессования фенопластовых сборочных единиц с проводами. Оценка пригодности нанопокрытия для прессформ производилась по отсутствию налипания прессуемого материала

на формирующие поверхности прессформы. Результат наблюдений удовлетворительный. Налипание отсутствует. Для заключения о износостойкости покрытия требуется эксплуатация прессформы в течение продолжительного времени.

Рекомендуем применять указанное выше износостойкое нанопокрытие на весь штамповочный инструмент, изготовленный из инструментальной стали, взамен нанесения хромового покрытия.

Технолог 1 кат.

Б.В.Соколов

Зам.нач.цеха №8

Н.А.Осейчук

СОГЛАСОВАНО

Главный технолог

Реддубов Г.Г.
В.Г.Шляхтенко.

Начальник цеха №8

А.А.Каменев