

ООО "ПРО-САМ", Рязань

«ОПТИКА»  
Главный инженер  
Лихачев В.Е.  
02.02.05

### АКТ.

Комиссия в составе:

ведущего специалиста группы развития Соловьева В.М., зам. начальника цеха №1 Горбунова В.К., нач. техбюро цеха №1 Кобзевой Н.В., мастера цеха №1 Кудряшова А.В. провели проверку стойкости дисковых фрез IP1 – 715 111 063 упрочненных методом финишного плазменного упрочнения (ФПУ) в НИФ «Плазмацентр» (г. Санкт-Петербург).

Испытание проводилось на горизонтально-фрезерном станке «Цинцинати».

Фрезеровался паз в бобышке 715 111 061.

Количество деталей, отфрезерованных фрезой IP1–715 111 063 обработанных методом ФПУ составило 3000 шт. до затупления.

Количество деталей отфрезерованных фрезой не обработанных методом ФПУ составило 1500 шт. до затупления.

Комиссия считает целесообразным применить метод ФПУ для обработки режущего инструмента.

Соловьев В.М.

Горбунов В.К.

Кобзева Н.В.

Кудряшов А.В.

*Соловьев В.М.* 02.02.05  
*Горбунов В.К.* 02.02.05  
*Кобзева Н.В.* 02.02.05  
*Кудряшов А.В.*