

ОАО "Омутнинский
металлургический
завод",
г. Омутнинск

АКТ от 01.07.2004г.

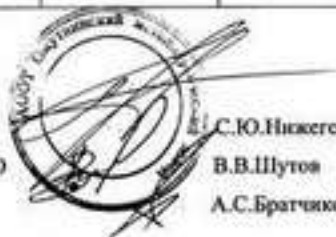
сравнительных испытаний металлорежущего инструмента
упрочненного на установке финишного плазменного упрочнения
в НПФ «Плазмацентр» (г. С.Петербург)

Испытания проводились в условиях ОАО «ОМЗ» на автоматической линии 1Л1042.

Таблица испытаний

№ п/п	Тип инструмента	Материал инструмента	Материал обрабатываемой стали	Стойкость до упрочнения, циклов	Стойкость после упрочнения, циклов	Относительное повышение стойкости
1.	Фреза дисковая Ø120x5,04	P6M5	Сталь 20	215	1118	5,2
2.	Сверло ступенчатое Ø13/24	P6M5	Сталь 20	110	726	6,6

Зам. технического директора
по технологии
Ведущий инженер-технолог ТО
Старший мастер УОК ЦЛН



С.Ю.Нижегородов
В.В.Шутов
А.С.Братчиков